



直接驱动高速单针自动切线缝制系统

DDL-9000C Series

JUKI Smart Solutions



重机(中国)投资有限公司

上海市普陀区中江路 118 弄 22 号海亮大厦 9F
Tel: 021-6236-8888 Fax: 021-6236-8816

上海 Tel: (021) 62368888 Fax: (021) 62368816 杭州 Tel: (0571) 87829028 Fax: (0571) 87829318
青岛 Tel: (0532) 86071988 Fax: (0532) 86071997 常州 Tel: (0519) 86882538 Fax: (0519) 86882578
武汉 Tel: (027) 83659777 Fax: (027) 83659776 合肥 Tel: (0551) 64247110 Fax: (0551) 64227782

厦门 Tel: (0592) 5660310 Fax: (0592) 5660350
东莞 Tel: (0769) 22809279 Fax: (0769) 22420277

※规格及外观经过改良可能会与图片所示略有不同。

2016年9月上海印刷

「缝」的创造。

针对于「缝」，向下一代的缝制系统转变。
依靠直觉以及经验来调试缝纫机的工作数字化。
无论何时都再现的最适合面料缝制的数字化缝制系统，
DDL-9000C。



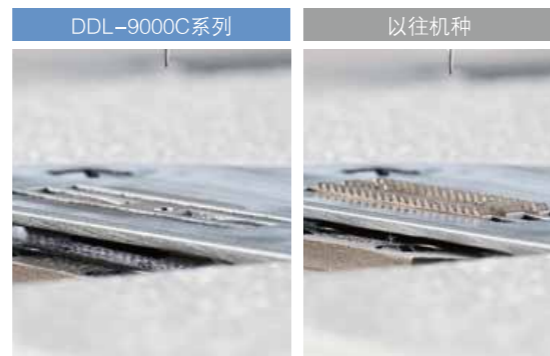
宣传视频可以
通过二维码读取观看



上下、水平驱动的 数字化送布装置

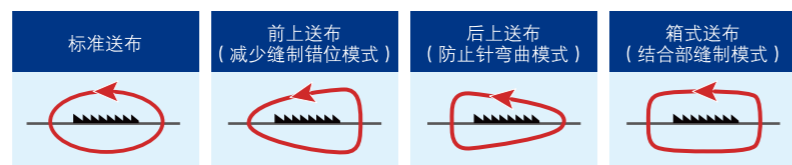
世界
首创

通过调整世界首创的上下驱动的数字送布装置，可以更方便的调整送布牙的高度，能进一步的提升符合缝制产品面料特性的缝制品质。通过这个功能当短线头切线功能处于ON状态时，送布牙下降进行切线，消除针板与面料之间的间隙，线头长度变得稳定。
此外针杆上停止位置送布牙高度不会凸出，缝制面料的进出变得方便，不容易划伤面料。



具备各种送布轨迹

通过数字化的上下、水平送布装置，来变更送布轨迹，仅仅调整操作面板就可以得到最适合面料特性的缝制。



围绕「缝」的 数字功能

全数字规格

面线采用电子夹线器

面线张力数字化管理

对应缝制条件面线张力通过操作面板进行设定并储存这个数据。结合通过经验调整的夹线器，削减换款时的准备时间。

例) 在明线压线工序中发挥效果

高难度面料的压肩缝制等左右两边的线迹即使不一样，通过改变设定的条件，可以进行连续的缝制。

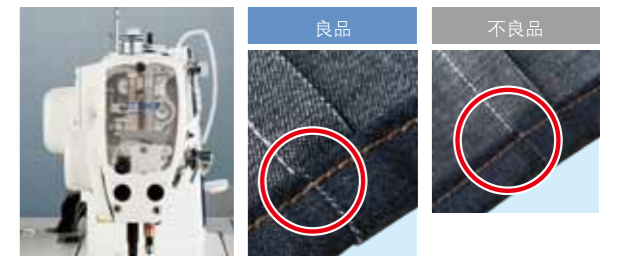


全数字规格

电子压脚装置

数字化管理压脚压力

通过数字化的来控制压脚压力。自动模式下检测到结合部缝制时，自动加减压力。即使在手动模式也可以通过操作手动开关进行设定。



线迹以及收线不良时发挥效果

面线张力、压脚压力、线迹，轨迹、送布牙高度等都可以连续变更。

全数字规格

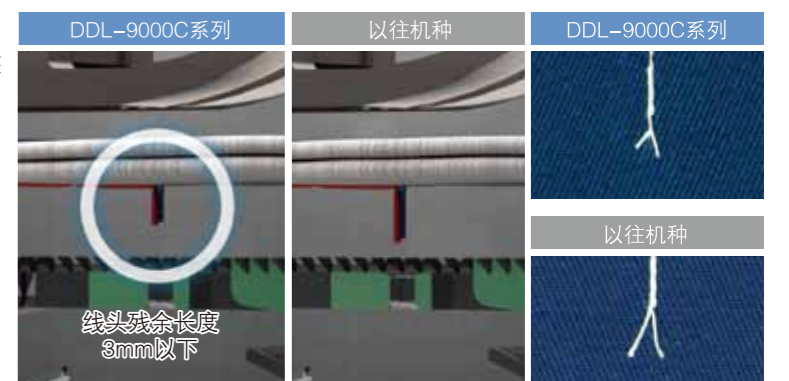
数字规格

面线收线装置

启缝时将面线卷入面料下方，所以可以减小缝制品反面的鸟巢形状。针尖的空间变大，可以使用多种规格的针位。

缝制结束时线头残余量3mm

通过双人驱动回转切刀方式，针落下的下方交叉切线。万一，即使切线锁定也能强制解除，采用沟槽凸轮装置，确保面线长度的稳定，线头长度的稳定。



缝制结束

围绕着「缝」 向下一代的缝制系统转变。

活用IoT 管理缝制·缝纫机

通过软件可以进行 数据管理·阅览以及编辑

结合缝制产品的缝纫机调整数据，通过市场上销售的Android平板电脑，能实现无接触的数据传送。所以，缝制流水线的缝纫机可以简单的实现统一的设定以及状态的确认，产前准备工作变得更加方便。操作面板标准配置了USB接口，装置之间的数据管理以及软件的升级变得更加方便。



通过对各种缝制数据进行管理，实现「稳定的品质」「缩短产前准备时间」。数字化的缝制数据，通过Android平板电脑、U盘等进行导出。



※※JUKI Smart APP 推荐在Android 6.0版本
(5.0以上版本)使用方法，请咨询JUKI的代理店。

控制面板的数字化

使用方便为优先考虑的操作工模式与保全人员模式，根据使用者的情况表示。
此外，通过搭载的NFC功能，Android平板电脑可以进行数据的传送以及在平板电脑上进行数据编辑。

全数字规格

采用了4.3寸规格的大型彩色液晶触摸面板，操作方便。
搭载JUKI独立开发的智能缝制系统。



数字规格

采用黑白液晶触摸屏，操作方便。
与CP操作面板不同的操作说明，操作变得更加方便。

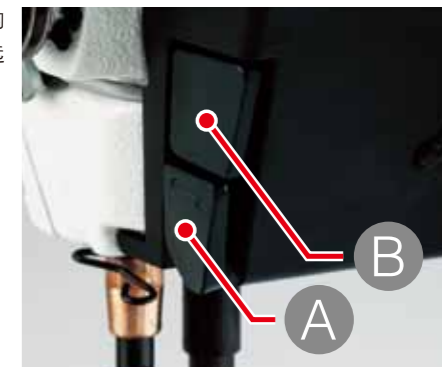


全数字规格 与数字规格的主要功能

	全数字规格	数字规格
数字送布 (水平方向)	○	○
数字送布 (上下方向)	○	○
电子压脚	○	×
电子夹线器	○	×
对应 Android	○	○
网络	○	△ (通过Android对应)
短线头	○	○
彩色液晶触摸屏	○	×

必要的功能的 手动按钮

2个手动按钮可以通过操作面板设定功能。标准装备了逆向送布扳手，可以进一步的定制功能。功能共有20种(半针补针，反面补针，倒回针)，可以根据缝制工序选择最合适的组合，实现优异方便的操作。



手动按钮

●A 倒回针与 ●B 定制(客户自行设定)为出厂默认设定，可以自行设定各种机能。

手动按钮(高低段部缝制切换功能)

全数字规格

- 高低段部自动切换(自动模式)
- 通过手动开关可以在任何时间切换手动模式(手动模式)
- 标准缝制与结合部缝制，设定线张力、压脚压力、线迹、轨迹、送布牙高度
- 压脚压力数字控制

数字规格

- 通过手动开关可以在任何时间切换手动模式(手动模式)
- 标准缝制与结合部缝制，设定线迹、轨迹、送布牙高度

自动抬压脚装置AK154

数字规格

新型的自动抬压脚装置，通过脉冲马达的控制，压脚抬升量从8.5mm到最大13.5mm，抬压脚的声音也变得更加安静。不仅是手动抬压脚，自动抬压脚装置也对应采用世界首创的上下驱动电子送布装置后送布牙高度不会凸出针板的功能，面料进出便的容易，不容易产生错位。

※最大压脚抬升量，需要设定第二段压脚抬升量
※全数字规格，标准配置自动抬压脚装置

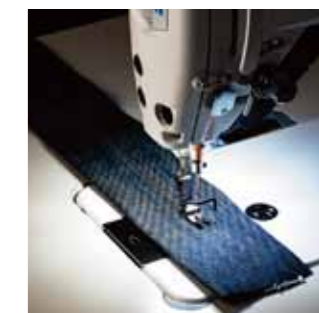
标准配置缝制有关的 「倒回针扳手」

1针距以内(缝制针距长度)的补偿缝制功能，操作工可以通过倒回针扳手进行微调，进一步提升缝制品质。



LED灯

LED等在针杆的左右方向向下直接照射，与一个方向照射相比，缝制作业变得更加方便。此外，亮度可以进行五段调整，可以作为作业辅助灯来使用。



通过丰富的选购件

无论何时都能进行最适合的缝制。



选配件

无供油旋梭
22890206
无供油旋梭
22890404



无供油旋梭

不进行供油，所以可以防止油的污染。边缘，采用特殊的塑胶材质。

★头部无油·微量供油规格的缝纫机使用无供油旋梭时，以下两个零件需要追加使用。

下轴固定螺丝：11079506
O圈：RO036080200

无回转梭芯
专用梭床：27003557 梭梭壳：27003755
梭芯：27003805



缝制速度改变不容易缝制过头，以及底线张力不会产生变化。同时，梭芯不旋转进行底线的供应，不会产生梭芯空转。

★梭床、梭壳、梭芯，所有的零件都是专用零件。

电动旋梭冷却装置
40065571

自动抬压脚装置AK154（踏板式）
40174617

数字规格

新型自动抬压脚装置，通过脉冲马达的控制，压脚抬升量从8.5mm到最大13.5mm，抬压脚的声音也变得更加安静。

- ★全数字规格，自动抬压脚为标准配置
- ★最大压脚抬升量，需要设定第二段压脚抬升量

JUKI ECO PRODUCTS

The DDL9000C是通过JUKI ECO PRODUCTS基准且考虑到环保的一款产品。



●达到了比RoHS指令等的有害化学物质规则更为严格的JUKI集团绿色采购标准。

JUKI ECO PRODUCTS的详细信息请参考以下网站<http://www.juki.co.jp/eco/index.html>。

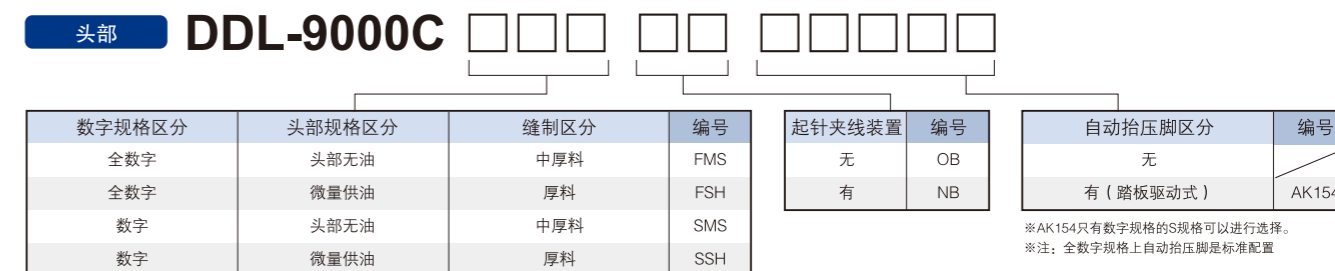
*RoHS指令是在欧洲（欧盟国家）禁止在电气、电子仪器等中使用6种有害物质（铅、六价铬、水银、PBB、PBDE）的指令。

规格

机种名	DDL-9000C-FMS	DDL-9000C-FSH	DDL-9000C-SMS	DDL-9000C-SSH
规格	全数字式		数字式	
用途	中厚料用	厚料用	中厚料用	厚料用
供油方式	头部无油	微量供油	头部无油	微量供油
最快缝制速度	5,000sti/min*1	4,500sti/min*2	5,000sti/min*1	4,500sti/min*2
手动开关	标准配置（出货时：倒回针开关与切换开关）			
最大针距长度	5mm			
切线方式	双刃回转式			
针杆行程	30.7mm	35.0mm	30.7mm	35.0mm
送布牙高度	0.8mm	1.2mm	0.8mm	1.2mm
面线张力	电子夹线器		弹簧方式	
压脚压力	电子压脚		弹簧方式	
压脚抬升量	手动：5.5mm, 膝动：15mm 自动抬压脚：第一阶段5.0mm（*0.1~8.5mm），第二阶段8.5mm（*8.5mm~13.5mm）* 操作面板调整			
使用机针*3	DB x 1·DPX5（#11） #9~18（Nm65~110）	DB x 1·DPX5（#21） #20~23（Nm125~160）	DB x 1·DPX5（#11） #9~18（Nm65~110）	DB x 1·DPX5（#21） #20~23（Nm125~160）
底线卷线装置	机头上面内藏式（带底线保证板）			
使用油	JUKI弹性机油No.1或者JUKI机油 OIL.7 相当于（ISO VG7）			
台面尺寸	517 x 178mm（机臂宽303mm）			
头部驱动	小型AC伺服马达：400W上轴直接方式（直接驱动）			
耗电量	520VA			
重量	头部：40.5kg(带AK154)			

* sti/min是Stitches per Minute（针/分）的简写
* 1针距长度4.00mm以下：5,000sti/min，针距长度4.05~5.00mm：4,000sti/min
* 2针距长度4.00mm以下：4,500sti/min，针距长度4.05~5.00mm：4,000sti/min

机种表示



电控 SC95

适用头部区分	编号	电控箱区分	编号
全数字	0	单相200~240V	D
数字	1		